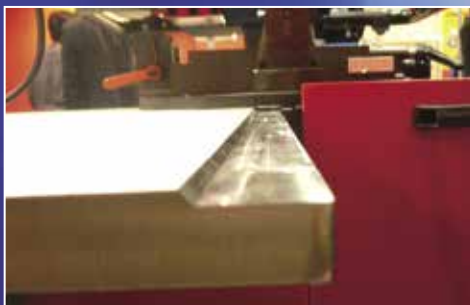


910型自动行进式坡口机

本机采用铣削方式，
坡口角度75~90° 范围内无级可调，
有两个主要用途：

- 复合板的不锈钢或稀有金属层的局部去除，相当于在板材边缘加工一个平台；



- 大角度过渡坡口（也称斜势），一般用作厚、薄板对焊。



欢迎来电来函索取详细资料及加工演示光盘！



Edge元德和
Leading

中国授权独家代理：
北京元德和机电设备有限公司

www.ydhjd.com

北京总部

地址：北京市朝阳区望京利泽中一路1号
博雅国际中心2号楼(写字楼)12B05室

邮编：100102

电话：010 - 6439 1718

传真：010 - 6439 1719

邮箱：ydhbj@126.com

上海办事处

地址：上海市徐汇区宜山路801号E座2层

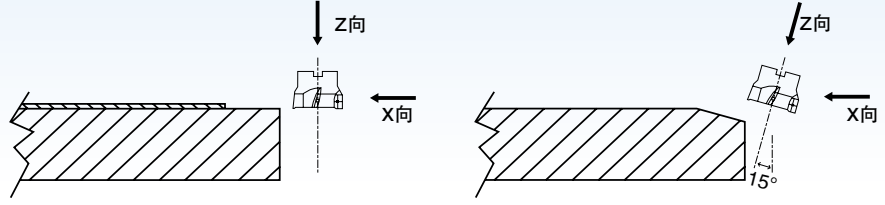
邮编：200233

电话：021 - 6485 3616

传真：021 - 6485 3615

邮箱：ydhjdsh@126.com

技术参数

主电机	三相380V、50Hz、4kw电机
可加工板材厚度范围	8mm~100mm
最大加工能力	X向50 mm (铣刀沿水平方向的行程) Z向15 mm (铣刀沿主轴轴向的伸缩量) 
进给电机 & 速度	<ul style="list-style-type: none">进给电机0.09kw变频调速, 行进速度0~1米/分钟范围内无级可调
刀具	Dia. 63mm机夹刀片式盘铣刀 + 7枚硬质合金涂层刀片, 市贩标准品
加工面光洁度	Ra 3.2 ~12.5, 通过变频器调节行进速度, 行进速度越低、加工面光洁度越好
坡口角度	90~75° 范围内无级可调
加工小尺寸板材	设备静止, 板材自动行进
加工大尺寸板材	板材静止, 设备自动行进
高度调节	自动升降, 独立电机驱动
设备自重	280公斤
整体尺寸	1100x1100x2000mm

