

900型自动行进式坡口机

特点

本机采用铣削方式：

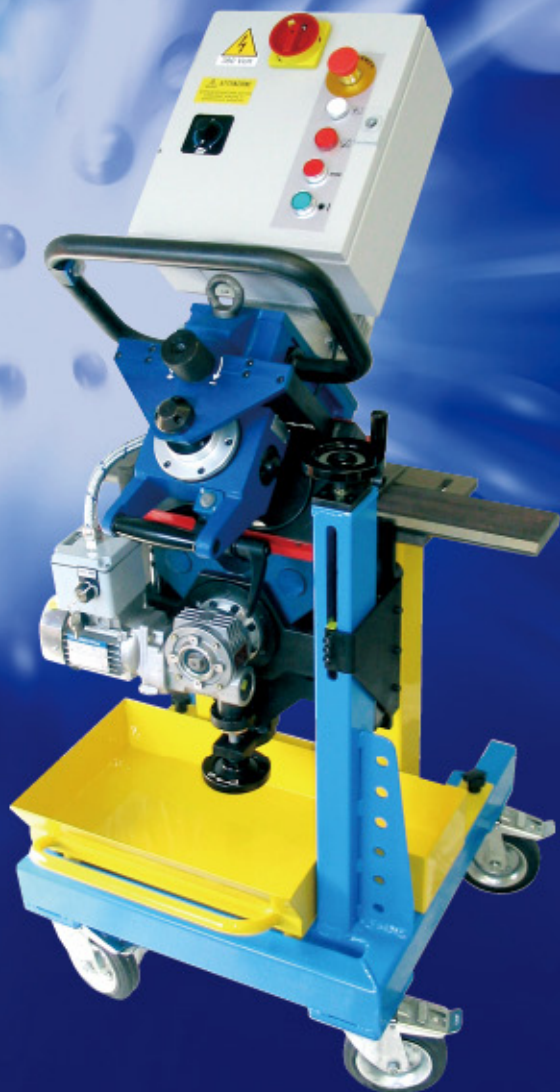
- 适合加工高强度、高硬度、高耐热性的工件材料；
- 加工面的表面粗糙度好 (Ra 3.2~12.5)；
- 冷加工方式，确保焊接质量；
- 可得到 50~60mm 斜宽的大尺寸坡口；
- 坡口角度15~60° 范围内无级可调；

本机沿板材边缘自动行进：

- 速度0~1米/分钟，无需人力辅助；
- 加工长度无限制，板材边缘呈大曲率的内外圆弧或三维曲线也可加工；
- 灵活、便携，工况条件简单，一名操作员可以同时照看多台设备。

意大利原装，性能稳定可靠。

欢迎来电来函索取详细资料及加工演示光盘！



也可拆掉行进小车、悬空行进

中国授权独家代理：

北京元德和机电设备有限公司

www.ydhjd.com

北京总部

地址：北京市朝阳区望京利泽中一路1号
博雅国际中心2号楼(写字楼)12B05室

邮编：100102

电话：010 - 6439 1718

传真：010 - 6439 1719

邮箱：ydhbj@126.com

上海办事处

地址：上海市徐汇区宜山路801号E座2层

邮编：200233

电话：021 - 6485 3616

传真：021 - 6485 3615

邮箱：ydhjdsh@126.com

技术参数

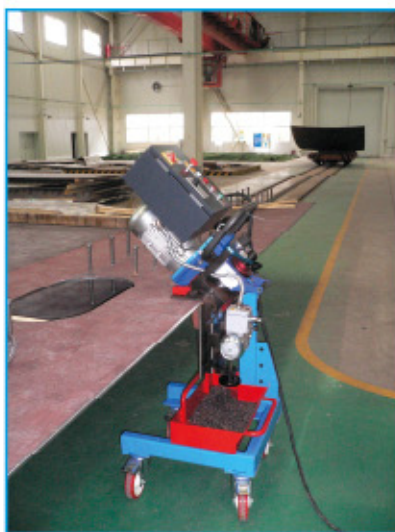
主电机	三相380V、50Hz、4kw电机
可加工板材厚度范围	8mm~50mm (最薄4mm, 但需要相应的附件及工装)
进给电机 & 速度	<ul style="list-style-type: none">进给电机0.09kw变频调速, 行进速度0~1米/分钟范围内无级可调
刀具	Dia. 63mm 机夹刀片式盘铣刀+5枚硬质合金涂层刀片, 市贩标准品
加工面光洁度	Ra 3.2~12.5, 通过变频器调节行进速度, 行进速度越低、加工面光洁度越好
坡口角度	15° ~ 60° 范围内无级可调
加工小尺寸板材	设备不动, 板材自动行进
加工大尺寸板材 (两种工作方式)	<ul style="list-style-type: none">设备悬空自动行进设备安装在行进小车上、沿地面自动行进
设备自重	165公斤



高强钢加工面质量



50mm 厚板



平板



曲线(野外作业)



60° 斜势



工字钢



三维曲线